

Avery[®] MPI 1950 Easy Apply

簡単位置決め型 汎用インクジェットメディア(プレミアムグレード)

特長

- 3次曲面にも貼付け可能な優れた柔軟性を発揮
- 環境対応型溶剤系、溶剤系、ラテックス及び UV 硬化型インクジェットに対応し、美しく鮮やかな仕上がりを実現
- ハニカム形状の粘着剤を持った Easy Apply™ 技術により、貼付け時の気泡除去作業の軽減に貢献

*印刷・加工方式

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> フラットベッド式カット | <input type="checkbox"/> 感圧ラミネート |
| <input type="checkbox"/> フリクションフィード式カット | <input type="checkbox"/> 静電式プリント |
| <input type="checkbox"/> ダイカット | <input checked="" type="checkbox"/> ラテックスインクジェット |
| <input type="checkbox"/> 熱転写式プリント | <input checked="" type="checkbox"/> 環境対応型溶剤系インクジェット |
| <input type="checkbox"/> スクリーン印刷 | <input checked="" type="checkbox"/> 溶剤系インクジェット |
| <input type="checkbox"/> オフセット印刷 | <input checked="" type="checkbox"/> UV 硬化型インクジェット |

ご使用になるプリンタとインクの組み合わせで、事前にテストを行ってください

施工時の注意点

- 印刷を美しく仕上げるために、インク総使用量を 270%以下でご利用することを推奨しております
- 本製品は自動車の深い凹みへの施工には適しておりませんので、MPI1005 Supercast Gloss Opaque LTR をご使用ください
- 水分を使用した貼付けは推奨いたしません
- 印刷や施工に関する詳細はユーザーマニュアル(1.14, 1.15, 1.17, 4.14)をご参照ください
- 印刷画像の持ちを良くするため、ラミネートを貼ってご使用ください。追従性の必要な車両等に施工する場合は、DOL1400 series をご使用ください。

使用目的

Avery MPI 1950 Easy Apply は、非常に柔軟性の高い粘着剤付フィルムです。切り込みを入れることなく、リベット、波型等への施工できます。また、Easy Apply 技術により、フィルムに穴を開けることなく、気泡除去が可能です。

製品構成



表面基材:
50 μm
白色/グロス
キャスト塩ビ



粘着剤:
アクリル系長期再剥離型
グレー

再剥離: 最長 5 年



剥離材:
Staffat 紙
両面 PE コーティング
145 g/m²



耐候性:
最長 7 年間(印刷なしの状態)
(弊社試験の結果に基づき
予測される年数であり、
保証年数ではありません)

適用被着面:

平面、単純な曲線、リベット、および複雑な曲線

アプリケーション

- 自動車(トラック、バス、乗用車等)
- 屋内外看板
- ウィンドウ装飾
- その他フィルムの追従性を必要とする用途

物理特性

基本情報

厚み(表面基材のみ)	ISO 534	50 µm
厚み(表面基材+粘着剤)	ISO 534	80 µm
寸法安定性	DIN 30646	0.3 mm 以下
伸び	DIN 53455 (印刷なし)	> 100%
粘着力(15分後)	FINAT FTM-1 (ステンレス)	300 N/m
粘着力(24時間後)	FINAT FTM-1 (ステンレス)	400 N/m
再剥離性 [△]	製造元で加工された平滑な塗料面	最長 5 年間
可燃性		自己消火
保存期間	22°C 以下 50-55% RH 環境下	1 年 (購入から半年以内のご使用をおすすめいたします)
耐候性 **	屋外垂直面での暴露	最長 7 年間(プリントなし)

[△]ニトロセルロース塗料、スクリーン印刷直後のインク、ABS、ポリスチレンおよび特定の PVC に貼りつけた場合には剥離ができません

使用温度範囲

施工時の温度	+ 10°C 以上の環境下で作業のこと
検査結果	- 40°C ~ + 80°C

耐薬品性

大半の石油関連オイル、グリースおよび脂肪族系溶剤による影響なし
大半の弱酸性物、アルカリおよび塩による影響なし

注記:

ラミネート加工、ワニス塗り、トリミング、カッティングならびには貼り付け等の施工を行う際には、本製品がきちんと乾燥/硬化しており、きれいな状態であることを確認してください。溶剤などの残留がある場合、製品の特性や属性に変化が生じることがあります。

試験方法

寸法安定性

150 x 150 mm のアルミニウムへサンプルを貼り、+ 70°C、48 時間加熱後のサンプル収縮を測定。

粘着力:

ステンレスまたはフロートガラスへサンプルを貼り、24 時間後に 180° の角度で本製品を剥がした際の粘着力。初期値の粘着力は、サンプル貼付から 20 分後に測定。

可燃性

アルミニウムへ貼付したサンプルをガスバーナーの炎にて 15 秒間燃やす。炎をフィルムから離してから 15 秒以内に鎮火していることを確認。

使用温度範囲:

ステンレスへ貼付したサンプルを高温および低温にさらした後、室温に戻す。室温に戻してから 1 時間後、サンプルの劣化の有無を検査。

注記: 溶剤、酸性物質、染料といった化学物質が残留した状態で製品を長時間露出することにより、製品に想定外の劣化が見られることがあります。

大切なお知らせ

物理特性における情報は信頼性の高い試験に基づいて行われております。なお、本書に記載されている数値は標準値であり、保証値ではありません。購入者はその使用目的に関わらず、製品の適合性を検証するようお願いいたします。

また記載の技術データは、予告なしに変更されることがあります。

保証

Avery® ブランドの製品は、入念な品質管理のもとで製造されており、その材質および仕上がりに欠陥がないことを保証いたします。販売時に、不具合が見つかった場合には無償にて交換いたします。いかなる状況においても、当社の購入者に対する債務総額は欠陥製品代金を上回ることはありません。販売員、販売代理人または代理店には、これらの保証を与えたり、または意義を唱えたりする権限は一切ございません。

Avery® ブランドの製品は、当社の販売条件の規約の 1 つでもある上記の条件を順守したうえで販売しております。また必要に応じ、当社規約の写しをご用意いたします。

**耐候性/再剥離性

耐候性および再剥離性は、アジア太平洋地域での気候条件をもとにしております。実際の性能寿命は、被着体の状態、使用環境ならびに製品のメンテナンス状態によって異なります。例えば標識が、北半球の南部または南半球の北部などの高温地帯や、産業汚染地域または高地にて長時間使用される場合には、製品の耐候性は低下いたします。

*本製品はほとんどのプリンターとインクの組み合わせに対応しております。テストの上、ご使用ください。

***本資料の印刷時点では、情報を入手することができておりません。