

# Avery Dennison<sup>®</sup> MPI 1105 Supercast Easy Apply<sup>™</sup> RS

長期再剥離 汎用インクジェットメディア(プレミアムグレード)

## 特長

- 凹凸面にも優れた追従性
- 優れた耐候性能を持つ長期グレード
- 各種のインクジェットプリンターに対応し、美しく鮮やかな仕上がりがり
- 長期再剥離粘着剤で、加熱剥離により粘着剤残留を最小限に抑えることが可能
- エア抜け可能な溝を持つ粘着剤 (Easy Apply<sup>™</sup>)
- 滑らせながらの位置決め作業が可能な粘着剤 (RS)
- 優れた寸法安定性
- 高光沢
- 高遮断性

## 印刷・加工方式\*

- |   |   |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> フラットベッド式カット    | <input type="checkbox"/> 感圧ラミネート                    |
| <input type="checkbox"/> フリクションフィード式カット | <input type="checkbox"/> 静電式プリント                    |
| <input type="checkbox"/> ダイカット          | <input checked="" type="checkbox"/> ラテックスインクジェット    |
| <input type="checkbox"/> 熱転写式プリント       | <input checked="" type="checkbox"/> 環境対応型溶剤系インクジェット |
| <input type="checkbox"/> スクリーン印刷        | <input checked="" type="checkbox"/> 溶剤系インクジェット      |
| <input type="checkbox"/> オフセット印刷        | <input checked="" type="checkbox"/> UV 硬化型インクジェット   |

## 施工時の注意点

- 水を使用した貼付けはしないで下さい。
- インク総使用量は 270%以下を推奨しております。
- 本製品は車両の深い凹みへの施工には適しておりません。MPI 1105 Supercast LTR をご使用ください。

## 使用目的

MPI 1105 Supercast Easy Apply<sup>™</sup> RS は、長期グレードのキャスト塩ビフィルムです。車両ラッピングや長期屋外広告に使用できます。

## 製品構成



**表面基材:**  
51 µm  
白色 / グロス  
スーパーキャスト塩ビ



**粘着剤:**  
アクリル系長期再剥離型  
グレー

**再剥離:** 最長 5 年



**剥離材:**  
両面コート紙



**耐候性:**  
最長 7 年間(印刷なしの状態)  
(弊社試験の結果に基づき  
予測される年数であり、  
保証年数ではありません)

**適用被着面:**  
平面、リベット・コルゲートのある  
平面、複雑な曲面

## アプリケーション

- 車両(トラック、バス、乗用車等)
- 鉄道
- 屋外広告
- 展示会
- フロア

## 物理特性

## 基本情報

厚み(表面基材のみ)		51 µm
厚み(粘着剤)		25 µm
寸法安定性		0.4 mm 未満
引張強度		0.7 ~ 1.5 kg/cm
伸び		200 % 以上
光沢	@ 60°	90%
粘着力	15 分後	315 N/m
	24 時間後	367 N/m
	1 週間後	700 N/m
可燃性		自己消火
保存期間	20-25° C、50±5%RH 環境下	1 年
		(半年での使用をお勧めします)
耐候性**	垂直面での暴露	最長 7 年間(プリントなし)
		7°C(平面 10°C(平面やリベット・コル ゲートのある平面) 16°C(複雑な曲面)
施工時の最低温度		-45 ~ 82 °C
使用温度限界		-45 ~ 82 °C
耐薬品性		大半の弱酸性物質、アルカリおよび塩溶液に耐性あり
再剥離性*** ****	製造元で加工された平滑な塗料面	最長 5 年間

## 注記:

ラミネート加工、ワニス塗り、トリミング、カッティングならびには貼り付け等の施工を行う際には、本製品がきちんと乾燥/硬化しており、きれいな状態であることを確認してください。溶剤などの残留がある場合、製品の特性や属性に変化が生じることがあります。

## 試験方法

## 寸法安定性:

150 x 150 mm のアルミニウムへサンプルを貼付し、+ 70°C、48 時間加熱後のサンプル収縮を測定。

## 粘着力:

ステンレスまたはフロートガラスへサンプルを貼付し、24 時間後に 180° の角度で本製品を剥がした場合の粘着力。初期値の粘着力は、サンプル貼付から 20 分後に測定。

## 可燃性:

アルミニウムへ貼付したサンプルをガスバーナーの炎にて 15 秒間燃やす。炎をフィルムから離してから 15 秒以内に鎮火していることを確認。

## 使用温度範囲:

ステンレスへ貼付したサンプルを高温および低温にさらした後、室温に戻す。室温に戻してから 1 時間後、サンプルの劣化の有無を検査。

注記: 溶剤、酸性物質、染料といった化学物質が残留した状態で製品を長時間露出することにより、製品に想定外の劣化が見られることがあります。

## 大切なお知らせ

物理特性における情報は信頼性の高い試験に基づいて行われております。なお、本書に記載されている数値は標準値であり、保証値ではありません。

購入者はその使用目的に関わらず、製品の適合性を検証するようお願いいたします。

また記載の技術データは、予告なしに変更されることがあります。

## 保証

Avery Dennison® ブランドの製品は、入念な品質管理のもとで製造されており、その材質および仕上がりに欠陥がないことを保証いたします。販売時に、不具合が見つかった場合には無償にて交換いたします。いかなる状況においても、当社の購入者に対する債務総額は欠陥製品代金を上回ることはございません。販売員、販売代理人または代理店には、これらの保証を与えたり、または意義を唱えたりする権限は一切ございません。

Avery Dennison® ブランドの製品は、当社の販売条件の規約の 1 つでもある上記の条件を順守したうえで販売しております。また必要に応じ、当社規約の写しをご用意いたします。

\*本製品はほとんどのプリンターとインクの組み合わせに対応しております。テストの上、ご使用ください。

## \*\*耐候性/再剥離性

耐候性および再剥離性は、アジア太平洋地域での気候条件をもとにしております。実際の性能寿命は、被着体の状態、使用環境ならびに製品のメンテナンス状態によって異なります。例えば標識が、北半球の南部または南半球の北部などの高温地帯や、産業汚染地域または高地にて長時間使用される場合には、製品の耐候性は低下いたします。

\*\*\*ニトロセルロース塗料、スクリーン印刷直後のインク、ABS、ポリスチレンおよび特定の PVC に貼りつけた場合には剥離ができません