

# Avery Dennison<sup>®</sup> MPI1405 Easy Apply RS

## 非塩ビ・長期再剥離 汎用インクジェットメディア(プレミアムグレード)

### 特長

- 非塩ビ(ポリウレタン)フィルム
- 複雑な曲面にも使用可能
- エア抜き機能(Easy Apply<sup>TM</sup>)で、施工性抜群
- RS機能で位置合わせが可能
- 高光沢
- 優れた屋外耐候性
- 高い寸法安定性
- 長期再剥離なので、熱を加えることで綺麗に剥がすことが可能

### 印刷・加工方式\*

- |   |  |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> フラットベッド式カット    | <input type="checkbox"/> 感圧ラミネート                       |
| <input type="checkbox"/> フリクションフィード式カット | <input type="checkbox"/> 静電式プリント                       |
| <input type="checkbox"/> ダイカット          | <input checked="" type="checkbox"/> ラテックスインクジェット       |
| <input type="checkbox"/> 熱転写式プリント       | <input checked="" type="checkbox"/> 環境対応型溶剤系インクジェット    |
| <input type="checkbox"/> スクリーン印刷        | <input checked="" type="checkbox"/> 溶剤系インクジェット         |
| <input type="checkbox"/> オフセット印刷        | <input checked="" type="checkbox"/> UV硬化型インクジェット(平面のみ) |

### 使用用途

Avery Dennison<sup>®</sup> MPI 1405 Easy Apply<sup>TM</sup> RS は、長期看板はもちろん、車両および壁面などの複雑な曲面にも使用可能なプレミアムグレードの白色ポリウレタンフィルムです。ラミネートは同じくポリウレタンの DOL6460 をお勧めします。

### アプリケーション

- 壁面
- 車両
- 看板
- 病院

### 製品構成



**表面基材:**  
51 μm  
白色  
高光沢ポリウレタン



**粘着剤:**  
アクリル系長期再剥離  
グレー

**再剥離:** 最長 5 年



**剥離材:**  
両面コート紙



**耐候性:**  
最長 8 年(印刷なしの状態)  
(弊社試験の結果に基づき  
予測される年数であり、  
保証年数ではありません)

#### 適用被着面

平面、リベット・コルゲートのある  
平面、複雑な曲面、緩やかな凹  
凸の壁面

## 物理特性

## 基本情報

厚み(表面基材)		51 μm
厚み(粘着剤)		25 μm
寸法安定性		0.4 mm 以下
引張強度		0.7 ~ 1.5 kg/cm
伸び		> 200%
光沢度	60°	90%
粘着力	対ステンレス	
	15 分後	350 N/m
	24 時間後	438 N/m
	1 週間後	613 N/m
保存期間	20 ~ 25° C、50±5 % RH 環境下	1 年(半年以内の使用をお勧めします。)
再剥離性 <sup>^</sup> **	製造元で加工された平滑な塗料面	最長 5 年(加熱剥離)
耐候性**	屋外垂直面での暴露	最長 8 年(印刷なし)
施工温度		10°C以上
使用温度		-45 ~ 82°C
耐薬品性		大半の弱酸性液、弱アルカリ性液、塩水に耐性あり

△ントロセルロース塗料、スクリーン印刷直後のインク、ABS、ポリスチレンおよび 特定の PVC に貼りつけた場合には剥離ができません。

## 注記:

・ラミネート加工、ワニス塗り、トリミング、カッティングならびには貼り付け等の施工を行う際には、本製品がきちんと硬化しており、きれいな状態であることを確認してください。溶剤などの残留がある場合、製品の特性や属性に変化が生じることがあります。

## 試験方法

## 寸法安定性:

150 x 150 mm のアルミニウムへサンプルを貼付し、+ 70°C、48 時間加熱後のサンプル収縮を測定。

## 粘着力:

ステンレスまたはフロートガラスへサンプルを貼付し、24 時間後に 180° の角度で本製品を剥がした場合の粘着力。初期値の粘着力は、サンプル貼付から 20 分後に測定。

## 可燃性:

アルミニウムへ貼付したサンプルをガスバーナーの炎にて 15 秒間燃やす。炎をフィルムから離してから 15 秒以内に鎮火していることを確認。

## 使用温度範囲:

ステンレスへ貼付したサンプルを高温および低温にさらした後、室温に戻す。室温に戻してから 1 時間後、サンプルの劣化の有無を検査。  
注記: 溶剤、酸性物質、染料といった化学物質が残留した状態で製品を長時間露出することにより、製品に想定外の劣化が見られることがあります。

## 耐薬品性:

テスト用パネルへ添付後 72 時間経過したサンプルを、試験用の薬品へ一定時間浸す。サンプルを薬品より取り出した 1 時間後にサンプルの劣化状態を検査。

## 耐食性:

アルミニウムへ貼付したサンプルを 35°C の塩性ミスト(塩分 5%)にさらす。暴露後、サンプルが剥離されたアルミニウムへ錆の痕跡がないか検査。

## 大切なお知らせ

物理特性における情報は信頼性の高い試験に基づいて行われております。なお、本書に記載されている数値は標準値であり、保証値ではありません。

購入者はその使用目的に関わらず、製品の適合性を検証するようお願いいたします。

また記載の技術データは、予告なしに変更されることがあります。

## 保証

Avery Dennison® ブランドの製品は、入念な品質管理のもとで製造されており、その材質および仕上がりに欠陥がないことを保証いたします。販売時に、不具合が見つかった場合には無償にて交換いたします。いかなる状況においても、当社の購入者に対する債務総額は欠陥製品代金を上回ることはありません。販売員、販売代理人または代理店には、これらの保証を与えたり、または意義を唱えたりする権限は一切ございません。

Avery Dennison® ブランドの製品は、当社の販売条件の規約の 1 つでもある上記の条件を順守したうえで販売しております。また必要に応じ、当社規約の写しをご用意いたします。

\*本製品はほとんどのプリンターとインクの組み合わせに対応しておりますが、ご使用前にはテストを実施して下さい。

## \*\*耐候性/再剥離性

耐候性および再剥離性は、アジア太平洋地域での気候条件をもとにしております。実際の性能寿命は、被着体の状態、使用環境ならびに製品のメンテナンス状態によって異なります。例えば製品が、北半球の南部または南半球の北部などの高温地帯や、産業汚染地域または高地にて長時間使用される場合には、製品の耐候性は低下いたします。

エイブリー・デニソン・ジャパン・マテリアルズ株式会社

〒105-0022 東京都港区海岸 1-2-20 汐留ビルディング 13F TEL: 03-5776-1771 FAX: 03-5776-1772 [www.averydennison.jp](http://www.averydennison.jp)