

# Avery<sup>®</sup> DOL1460 3D

## オーバーラミネートフィルム(プレミアムグレード)

### 特長

- 光沢のある仕上がりで上品な外観を実現
- 曲面への順応性が非常に高い表面基材を採用しているため、カーラッピング時に問題となる、複雑な曲面や深い凹みにも順応可能
- MPI Super Cast Series と組み合わせて使用すれば、深い凹みやチャネルへの施工でもプライマーが不要
- グラフィクスをひっかき傷から保護すると共に、画像の色や奥行きを引き立てます
- 寸法安定性のある剥離材の採用により良好な施工性を達成
- 表面基材の斑紋を抑える剥離材を採用することにより、フィルムの光沢感を維持
- 屋外での長期使用を可能とする、優れた耐候性を発揮
- UV、温度、湿度、塩害に対し、優れた耐久性を発揮

### \*印刷・加工方式

- |   |   |
|---|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 感熱式ダイカット    | <input type="checkbox"/> スクリーン印刷            |
| <input checked="" type="checkbox"/> フラットベッド式カット | <input checked="" type="checkbox"/> 感圧ラミネート |
| <input checked="" type="checkbox"/> ドラムローラー式カット | <input type="checkbox"/> 水性インクジェット          |
| <input checked="" type="checkbox"/> 回転鋼式ダイカット   | <input type="checkbox"/> 溶剤系インクジェット         |
| <input type="checkbox"/> 熱転写式プリント               | <input type="checkbox"/> 環境対応型溶剤系インクジェット    |
|   | <input type="checkbox"/> UV 硬化型インクジェット      |

### 使用目的

DOL1460 3D は、デジタルプリント画像用のオーバーラミネートフィルムとして設計されたワンランク上のキャスト塩ビフィルムです。フィルムの順応性が不可欠な、自動車などの曲面に施工される屋外使用の画像の耐久性向上に適しています。

### 製品構成



**表面基材:**  
30 μm  
透明/グロス  
キャスト塩ビ



**粘着剤:**  
アクリル系強粘着型  
(透明)



**剥離材:**  
さらしクラフト紙  
130 g/m<sup>2</sup>



**耐候性:**  
最長 5 年間  
(弊社試験の結果に基づき  
予測される年数であり、  
保証年数ではありません)

**適用被着面:**  
平面、リベットのある平面、波  
型、複雑な曲面、および深い凹  
み(カーラッピング)

### アプリケーション

- カーラッピング

## 物理特性

## 基本情報

厚み(表面基材のみ)	ISO534	30 µm
厚み(粘着剤)	ISO534	20 µm
寸法安定性	DIN38464	0.2 mm 以下
光沢	20°	70%
粘着力(15分後)	ASTM1000	400 N/m
粘着力(24時間後)	ASTM1000	500 N/m
可燃性		自己消火
保存期間		1年
耐候性**	屋外垂直面での暴露	最長5年間

## 使用温度範囲

施工時の温度	+4°C 以上の環境下で作業のこと
検査結果	-40°C ~ +80°C

## 耐薬品性

大半の弱酸性物、アルカリおよび塩による影響なし

## 大切なお知らせ

物理特性における情報は信頼性の高い試験に基づいて行われております。なお、本書に記載されている数値は標準値であり、保証値ではありません。

購入者はその使用目的に関わらず、製品の適合性を検証するようお願いいたします。

また記載の技術データは、予告なしに変更されることがあります。

## 保証

Avery® ブランドの製品は、入念な品質管理のもとで製造されており、その材質および仕上がりに欠陥がないことを保証いたします。販売時に、不具合が見つかった場合には無償にて交換いたします。いかなる状況においても、当社の購入者に対する債務総額は欠陥製品代金を上回ることはありません。販売員、販売代理人または代理店には、これらの保証を与えたり、または意義を唱えたりする権限は一切ございません。

Avery®ブランドの製品は、当社の販売条件の規約の1つでもある上記の条件を順守したうえで販売しております。また必要に応じ、当社規約の写しをご用意いたします。

## \*\*耐候性/再剥離性

耐候性および再剥離性は、アジア太平洋地域での気候条件をもとにしております。実際の性能寿命は、被着体の状態、使用環境ならびに製品のメンテナンス状態によって異なります。例えば標識が、北半球の南部または南半球の北部などの高温地帯や、産業汚染地域または高地にて長時間使用される場合には、製品の耐候性は低下いたします。

\*本製品はほとんどのプリンターとインクの組み合わせに対応しております。テストの上、ご使用ください。

\*\*\*本資料の印刷時点では、情報を入力することができておりません。

## 試験方法

## 寸法安定性:

150 x 150 mm のアルミニウムへサンプルを貼付し、+70°C、48時間加熱後のサンプル収縮を測定。

## 粘着力:

ステンレスまたはフロートガラスへサンプルを貼付し、24時間後に180°の角度で本製品を剥がした場合の粘着力。初期値の粘着力は、サンプル貼付から20分後に測定。

## 可燃性:

アルミニウムへ貼付したサンプルをガスバーナーの炎にて15秒間燃やす。炎をフィルムから離してから15秒以内に鎮火していることを確認。

## 使用温度範囲:

ステンレスへ貼付したサンプルを高温および低温にさらした後、室温に戻す。室温に戻してから1時間後、サンプルの劣化の有無を検査。  
注記: 溶剤、酸性物質、染料といった化学物質が残留した状態で製品を長時間露出することにより、製品に想定外の劣化が見られることがあります。

## 耐薬品性:

テスト用パネルへ添付後72時間経過したサンプルを、試験用の薬品へ一定時間浸す。サンプルを薬品より取り出した1時間後にサンプルの劣化状態を検査。

## 耐食性:

アルミニウムへ貼付したサンプルを35°Cの塩性ミスト(塩分5%)にさらす。暴露後、サンプルが剥離されたアルミニウムへ錆の痕跡がないか検査。