

Avery® Supreme Wrapping Film

カーボンファイバーシリーズ SW900-115-X/SW900-194-X

特長

- カーボンファイバー調の加工を施した、柔軟性のあるフィルムを採用
- 米国特許取得技術 Easy Apply 粘着剤を採用
- 複雑な凹凸の被着面にも対応可能な追従性を実現
(例: 深い凹凸、リベット、溝等)
- 優れた耐候性で屋外使用が可能
- 紫外線、温度、湿度、および塩水に対し、優れた耐久性を実現
- Easy Apply 粘着剤により施工時のシワや気泡を防止
- REACH 規制に適合(全色)
- 鉛およびフタル酸に関し、CPSIA に適合
- 重金属を含まず、RoHS, WEEE 規制にも適合

*印刷・加工方式

- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> サーマルダイカット | <input type="checkbox"/> 感圧ラミネート |
| <input checked="" type="checkbox"/> フラットベッド式カット | <input type="checkbox"/> 水性インクジェット |
| <input checked="" type="checkbox"/> ドラムロール式カット | <input type="checkbox"/> 溶剤系インクジェット |
| <input checked="" type="checkbox"/> スチールルール式ダイカット | <input type="checkbox"/> 環境対応型溶剤系インクジェット |
| <input type="checkbox"/> 熱転写式プリント | <input type="checkbox"/> UV 硬化型インクジェット |
| <input type="checkbox"/> スクリーン印刷 | |

使用目的

Avery® Supreme Wrapping Film は、品質とコストパフォーマンスの求められる車両ラッピングでの使用を念頭に開発された、プレミアムグレードのキャスト塩ビフィルムです。

Easy Apply RS™ Technology を用いた粘着剤の採用により、施工時の位置合わせの時間が短縮でき、気泡除去作業が容易です。また、長期再剥離性を備えています。

製品構成



表面基材:
120 μm
表面加工 キャスト塩ビ



粘着剤:
アクリル系 長期再剥離型
(再剥離: 2年)



剥離材:
#90 StaFlat
(EasyApply 用ポリエステル
コーティング紙)



耐候性:
最長 3年間
(米国での耐久性)
(* 弊社試験の結果に基づき
予測される年数であり、
保証年数ではありません)
適用被着面:
平面、リベット、波型、深い溝

アプリケーション

- 車両ラッピング
(トラック、トレーラー、乗用車、バス)
- 建築物
- 緊急車両
- 鉄道車輛

物理特性

基本情報

厚み(表面基材のみ)		120 µm
厚み(粘着剤)		30 µm
引張強度		0.7-1.5 kg/cm
伸び		200%(引裂時)
収縮率		0.254 mm 以下
粘着力(初期値)	15 分	367 N/m
	24 時間	437 N/m
粘着力(最大値)	1 週間	525 N/m
可燃性		自己消火
保存期間	22° C 以下 50-55 % RH 環境下	1 年
促進耐候性	SAE-J2527(2000 時間暴露)	フィルム性能に影響なし
耐候性 **	屋外垂直面での暴露	最長 3 年間 (水平面では 1 年間)

使用温度範囲

施工時の温度	+ 10°C 以上の環境下で作業のこと
検査結果	- 45°C ~ + 82°C

耐薬品性

大半の弱酸性物、アルカリおよび塩による影響なし

大切なお知らせ

物理特性における情報は信頼性の高い試験に基づいて行われております。なお、本書に記載されている数値は標準値であり、保証値ではありません。

購入者はその使用目的に関わらず、製品の適合性を検証するようお願いいたします。

また記載の技術データは、予告なしに変更されることがあります。

保証

Avery® ブランドの製品は、入念な品質管理のもとで製造されており、その材質および仕上がりに欠陥がないことを保証いたします。販売時に、不具合が見つかった場合には無償にて交換いたします。いかなる状況においても、当社の購入者に対する債務総額は欠陥製品代金を上回ることとはございません。販売員、販売代理人または代理店には、これらの保証を与えたり、または意義を唱えたりする権限は一切ございません。

Avery®ブランドの製品は、当社の販売条件の規約の1つでもある上記の条件を順守したうえで販売しております。また必要に応じ、当社規約の写しをご用意いたします。

**耐候性/再剥離性

耐候性および再剥離性は、アジア太平洋地域での気候条件をもとにしております。実際の性能寿命は、被着体の状態、使用環境ならびに製品のメンテナンス状態によって異なります。例えば標識が、北半球の南部または南半球の北部などの高温地帯や、産業汚染地域または高地にて長時間使用される場合には、製品の耐候性は低下いたします。

*本製品はほとんどのプリンターとインクの組み合わせに対応しております。テストの上、ご使用ください。

***本資料の印刷時点では、情報を入力することができておりません。

試験方法

寸法安定性:

150 x 150 mm のアルミニウムへサンプルを貼付し、+ 70°C、48 時間加熱後のサンプル収縮を測定。

粘着力:

ステンレスまたはフロートガラスへサンプルを貼付し、24 時間後に 180° の角度で本製品を剥がした場合の粘着力。初期値の粘着力は、サンプル貼付から 20 分後に測定。

可燃性:

アルミニウムへ貼付したサンプルをガスバーナーの炎にて 15 秒間燃やす。炎をフィルムから離してから 15 秒以内に鎮火していることを確認。

使用温度範囲:

ステンレスへ貼付したサンプルを高温および低温にさらした後、室温に戻す。室温に戻してから 1 時間後、サンプルの劣化の有無を検査。
注記: 溶剤、酸性物質、染料といった化学物質が残留した状態で製品を長時間露出することにより、製品に想定外の劣化が見られることがあります。

耐薬品性:

テスト用パネルへ添付後 72 時間経過したサンプルを、試験用の薬品へ一定時間浸す。サンプルを薬品より取り出した 1 時間後にサンプルの劣化状態を検査。

耐食性:

アルミニウムへ貼付したサンプルを 35°C の塩性ミスト(塩分 5%)にさらす。暴露後、サンプルが剥離されたアルミニウムへ錆の痕跡がないか検査。