

# Avery<sup>®</sup> Supreme Wrapping Film

## 特長

- 高光沢仕上げにより美しい外観を実現
- Avery独自の Easy Apply Technologyにより卓越した追従性を実現(米国特許取得)
- 優れた施工性を実現: 気泡除去作業が容易な位置合わせ可能な粘着剤を採用
- 使用後の剥離時においても優れた長期再剥離性を実現
- 粘着テープを用いずに施工可能
- 汚れ防止機能を有するので、優れた屋外耐久性と施工性能を発揮

## \*印刷・加工方式

被着体全体を覆うラッピングにご使用ください。  
切り文字やグラフィックスのサインカッティングには、Avery<sup>®</sup> 900 Super Castをご使用ください。

## カスタムカラーサービス

標準色に無い特別な色の指定をご要望の際は、色合わせサービスを提供いたします。

## PANTONE<sup>®</sup>

PANTONE<sup>®</sup> 指定色を揃えておりますので、迅速な色選択が可能で、デザイナー様や看板業者様に利用していただき易くなっております。

## 使用目的

Avery<sup>®</sup> Supreme Wrapping Film は、品質とコストパフォーマンスの求められる車両ラッピングでの使用を念頭に開発された、プレミアムグレードのキャスト塩ビフィルムです。

Easy Apply RS<sup>™</sup> Technology を用いた粘着剤の採用により、施工時の位置合わせの時間を短縮し、気泡除去作業を容易にします。また、使用後に剥離する時まで再剥離性があります。Avery 900<sup>®</sup> Super Cast に使用される標準的な強粘着型と比較すると、経験のある方の作業効率をより向上させ、結果としてコストパフォーマンスを上げることが可能です。

## 製品構成



**表面基材:**  
80 μm  
プレミアムグレードキャスト塩ビ



**粘着剤:**  
アクリル系強粘着型  
透明



**剥離材:**  
クラフト紙  
ポリエステルコーティング  
150 g/m<sup>2</sup>



**耐候性:**  
白、黒: 最長 9 年間  
メタリック: 最長 4 年間  
その他: 最長 7 年間  
(アジア太平洋地域)  
(\* 弊社試験の結果に基づき  
予測される年数であり、  
保証年数ではありません)

## アプリケーション

- 車両ラッピング
- 凹凸面および塗料塗布による凸面への施工  
(切断せずに施工可能)
- 追従性の求められる被着体のラッピング

## 物理特性

## 基本情報

厚み(表面基材のみ)	ISO 534	80 µm
厚み(表面基材+粘着剤)	ISO 534	110 µm
引張強度	DIN 53455	1.4 kN/min
伸び	DIN 53455	200%
光沢	ISO 2813, 20°	90% min
寸法安定性	DIN 30646	0.2 mm 以下
粘着力(初期値:15分後)	FINAT FTM-1(ステンレス)	367 N/m
粘着力(最大値:24時間後)	FINAT FTM-1(ステンレス)	437 N/m
可燃性		自己消火
保存期間	22° C 以下 50-55 % RH 環境下	1年
促進耐候性	SAE-J2527(2000時間暴露)	フィルム性能に影響なし
耐候性**	屋外垂直面での暴露	
	白色、黒色	9年間
	メタリック色	5年間
	その他の色	7年間

## 大切なお知らせ

物理特性における情報は信頼性の高い試験に基づいて行われております。なお、本書に記載されている数値は標準値であり、保証値ではございません。

購入者はその使用目的に関わらず、製品の適合性を検証するようお願いいたします。

また記載の技術データは、予告なしに変更されることがあります。

## 保証

Avery® ブランドの製品は、入念な品質管理のもとで製造されており、その材質および仕上がりに欠陥がないことを保証いたします。販売時に、不具合が見つかった場合には無償にて交換いたします。いかなる状況においても、当社の購入者に対する債務総額は欠陥製品代金を上回ることはございません。販売員、販売代理人または代理店には、これらの保証を与えたり、または意義を唱えたりする権限は一切ございません。

Avery®ブランドの製品は、当社の販売条件の規約の1つでもある上記の条件を順守したうえで販売しております。また必要に応じ、当社規約の写しをご用意いたします。

## \*\*耐候性/再剥離性

耐候性および再剥離性は、アジア太平洋地域での気候条件をもとにしております。実際の性能寿命は、被着体の状態、使用環境ならびに製品のメンテナンス状態によって異なります。例えば標識が、北半球の南部または南半球の北部などの高温地帯や、産業汚染地域または高地にて長時間使用される場合には、製品の耐候性は低下いたします。

\*本製品はほとんどのプリンターとインクの組み合わせに対応しております。テストの上、ご使用ください。

\*\*\*本資料の印刷時点では、情報を入手することができておりません。

## 試験方法

## 寸法安定性:

150 x 150 mm のアルミニウムへサンプルを貼付し、+ 70°C、48 時間加熱後のサンプル収縮を測定。

## 粘着力:

ステンレスまたはフロートガラスへサンプルを貼付し、24 時間後に 180° の角度で本製品を剥がした場合の粘着力。初期値の粘着力は、サンプル貼付から 20 分後に測定。

## 可燃性:

アルミニウムへ貼付したサンプルをガスバーナーの炎にて 15 秒間燃やす。炎をフィルムから離してから 15 秒以内に鎮火していることを確認。

## 使用温度範囲:

ステンレスへ貼付したサンプルを高温および低温にさらした後、室温に戻す。室温に戻してから 1 時間後、サンプルの劣化の有無を検査。  
注記: 溶剤、酸性物質、染料といった化学物質が残留した状態で製品を長時間露出することにより、製品に想定外の劣化が見られることがあります。

## 耐薬品性:

テスト用パネルへ添付後 72 時間経過したサンプルを、試験用の薬品へ一定時間浸す。サンプルを薬品より取り出した 1 時間後にサンプルの劣化状態を検査。

## 耐食性:

アルミニウムへ貼付したサンプルを 35°C の塩性ミスト(塩分 5%)にさらす。暴露後、サンプルが剥離されたアルミニウムへ錆の痕跡がないか検査。